

## PURIFICADORES DE AMÔNIA

### ESPECIFICAÇÕES

Equipamentos compactos de formato cilíndrico vertical, construídos com casco e tampos abaulados em chapa de aço carbono qualificada e com serpentina interna tubular em aço carbono sem costura.

### PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

O princípio básico de funcionamento consiste na extração simultânea de ar, água e óleo oriundos de diversos pontos de sistemas de refrigeração que utilizam amônia anidra como fluido frigorígeno. A amônia no estado líquido, durante o processo de extração, é purificada e separada das demais impurezas e gases incondensáveis, retornando para o sistema. A drenagem das impurezas pode ser feita manualmente ou automaticamente.

Estes equipamentos, compactos e eficientes, caracterizam-se por circuitos de amônia em diversos estados físicos e diferentes condições de temperatura e pressão. A amônia é purificada de forma contínua e rápida na extração de ar, água e óleo, propiciando um aumento na eficiência frigorífica e diminuindo o consumo de energia.



Modelo	Aplicação
PUR ALL 01	Sistemas de Refrigeração com capacidade frigorífica até 400.000 Kcal/h
PUR ALL 02	Sistemas de Refrigeração com capacidade frigorífica até 800.000 Kcal/h
PUR ALL 03	Sistemas de Refrigeração com capacidade frigorífica até 1.200.000 Kcal/h
PUR ALL 04	Sistemas de Refrigeração com capacidade frigorífica até 1.600.000 Kcal/h
PUR ALL 05	Sistemas de Refrigeração com capacidade frigorífica até 2.000.000 Kcal/h
PUR ALL 06	Sistemas de Refrigeração com capacidade frigorífica até 2.400.000 Kcal/h

### PRINCIPAIS COMPONENTES

- Vaso cilíndrico vertical
- Serpentina tubular interna
- Extrator de ar automático
- Recipiente de vidro para incondensáveis
- Dreno de água automático
- Controles e válvulas

