



UNIDADE MÓVEL DE TRANSFERÊNCIA DE AMÔNIA





ESPECIFICAÇÕES

Equipamento destinado à retirada de amônia ou qualquer outro fluido refrigerante de uma instalação frigorífica por necessidades diversas.

O processo de retirada de amônia de uma instalação frigorífica deve ser feito sempre de forma que não comprometa a segurança das pessoas e sem agressão ao meio ambiente ou ao ser humano.

A amônia, ou qualquer outro fluido refrigerante, é succionada pelo sistema, tanto em forma líquida quanto gasosa, sem que ocorra qualquer risco humano ou ambiental. A amônia, após recolhida ao equipamento, poderá ser transferida para garrafas, para caminhões-tanque especialmente fabricados para esta finalidade ou, ainda, devolvidos à instalação frigorífica da qual ela foi retirada.

Este equipamento encontra-se disponível em dois modelos e capacidades, podendo ser locado, juntamente com operadores técnicos especializados, disponíveis em nosso quadro de funcionários.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Características Técnicas						
	Deslocamento Volumétrico	Potência	Consumo	Dimensões			Peso
				C	L	A	
Modelo ALL 004A - 300	142 m ³ /h	30 cv	20 Kw/h	4,5 m	2,3 m	3,0 m	4.500 Kg
Modelo ALL 008A - 750	284 m ³ /h	75 cv	40 Kw/h	6,5 m	2,3 m	3,2 m	7.000 Kg



ALLENGE
® REFRIGERAÇÃO INDUSTRIAL